DATENBLATT



Speed Photography
Ultrahigh Resolution

SPUR Photochemie

Dr. Heidrich und Schain GbR Schmiedestr. 31, 52379 Langerwehe Tel.: 02423-6198 Mobil: 0173-7086525

Fax: 02423-406980

Web: www.spur-photo.com
E-Mail: schain@spur-photo.com

Geschäftsführer:

Dipl.-Ing. Heribert Schain

Datenblatt für SPUR ACUROL-N

SPUR ACUROL-N ist ein hochverdünnbares, neuartiges Entwicklungsverfahren für SW-Filme, das in erster Linie auf möglichst hohe Schärfe und die Erzielung fein abgestufter Tonwerte optimiert ist. Bei der Entwicklung mit SPUR ACUROL-N kann der Bildausdruck des Negativs durch Wahl der Verdünnung und des Kipprhythmus stark beeinflußt bzw. verändert werden, wie dies auch bei Entwicklern wie dem klassischen Rodinal möglich ist.

Daher sind die in der Entwicklungstabelle aufgeführten Entwicklungsparameter als Anhaltswerte zu verstehen, die zunächst einmal auch für Anfänger sehr gute Ergebnisse ermöglichen. Ausgehend von diesen Werten kann sich der erfahrene Anwender eigenständig bei den von ihm bevorzugten Filmen durch Variation der Verdünnung, des Bewegungsrhythmus, der Standzeiten sowie der Entwicklungszeiten Ergebnisse erarbeiten, die seinem individuellem Geschmack entsprechen.

Von Verdünnung und Bewegung abhängige Eigenschaften:

Der Entwickler reagiert auf Variation der Bewegung erheblich stärker als herkömmliche Entwickler. Daher muß bei geringer Verdünnung (1 + 25 bis 1 + 50) der angegebene Kipprhythmus und die Entwicklungszeit relativ genau eingehalten werden. Ansonsten werden bei zu starker Bewegung und/oder zu häufigem Kippen die Lichter zu steil entwickelt, wodurch die Tonwerte leiden.

Je höher die Verdünnung und je geringer die Bewegung (z. B. Standzeiten von 5 Minuten), desto plastischer und kantenschärfer (Eberhard-Effekt) ist der Bildausdruck des Negativs. Zu beachten ist, dass bei sehr geringer Bewegung (bei Standzeiten länger als 5 Minuten) die Körnigkeit je nach Emulsion akzentuierter und damit besser sichtbar wird. Deshalb läßt sich nicht nur die Plastizität, sondern auch die Körnigkeit durch die Variation der Standzeiten steuern. Werden kontrastreichere Negative gewünscht, lassen sich diese ohne weiteres durch Verlängerung der Entwicklungszeit und/oder durch häufigeres Kippen erreichen.

Die Entwicklungsparameter der Entwicklungstabelle sind mit KB-Filmmaterial festgestellt worden. Bei größeren Formaten muß vor allem bei hoher Verdünnung (ab 1 + 50) stärker bewegt oder länger entwickelt werden. Faustregel: Bei Rollfilm ist die Bewegung zu verdoppeln (statt 1mal kippen 2mal kippen, bei Planfilm zu verdreifachen (statt 1mal kippen 3mal kippen)! Grund: Bei hoher Verdünnung nimmt beim Kippvorgang die Kapazität aufgrund der höheren Filmfläche bei größeren Formaten schneller ab.

Entwicklungstemperatur:

Bei den Temperaturangaben > 20° C handelt es sich um die Einfülltemperatur des Entwicklers, eine Konstanthaltung während der Entwicklung ist nicht erforderlich, wenn die Entwicklung bei normaler Zimmertemperatur erfolgt.

Wasserqualität:

Wegen der hohen Verdünnbarkeit hat die Wasserhärte einen wesentlich höheren Einfluß auf die Entwicklungsergebnisse als bei anderen Entwicklern. Mit weichem Leitungswasser kann ohne Probleme entwickelt werden. In Gegenden mit hartem Wasser muß darauf geachtet werden, dass zum Ansatz der Arbeitslösung destilliertes oder entionisiertes/demineralisiertes Wasser verwendet wird. Bei der Verwendung von hartem Wasser sind die Entwicklungszeiten deutlich zu verlängern.

Hybride Verarbeitung:

Mit SPUR ACUROL-N entwickelte Negative führen beim Einscannen zu hervorragenden Ergebnissen. Es können auch Negative noch ohne Verlust eingescannt werden, die bis um eine Blende unterbelichtet sind.

Haltbarkeit:

SPUR ACUROL-N ist äußerst haltbar. Die Haltbarkeit der ungeöffneten Flasche beträgt mindestens 4 Jahre bei Lagerung bei Zimmertemperatur. Mit der Zeit verändert sich zwar die Farbe des Entwicklers in Richtung dunkelbraun, dies hat jedoch keinen Einfluss auf die Entwicklungsergebnisse. Bitte lagern Sie ACUROL-N wegen der Gefahr von Ausfällungen NICHT im Kühlschrank.

Entwicklungstabelle SPUR ACUROL-N, Seite 1

Film AGFA APX 100 Old AGFAPHOTO APX 100 NEW AGFAPHOTO APX 100 NEW * Bergger Pancro 400 * Bergger Pancro 400 Ilford Pan F+ Ilford	ermanent, le min 1x ermanent, le min 2x ermanent, le min 1x ermanent, le min 2x ermanent, le min 1x ermanent, le min 2x ermanent, le min 1x	Temp. 20° C 20° C	50/18° 50/18° 100/21° 100/21° 100/21° 100/21° 320/26° 200/24° 400/27° 12/12° 20/14°	Zeit[min] 9,5 50 11 14 25 11 12 13 13 11	Verdünnung 1 + 50 1 + 100 1 + 24 1 + 50 1 + 70 1 + 70 1 + 50 1 + 50 1 + 35	Normal (N) Normal (N) Hart (N +1) Etwas härter (N + 0,5) Etwas härter (N + 0,5) Normal (N) Normal (N) Weich (N - 1)
AGFA APX 100 Old AGFAPHOTO APX 100 NEW AGFAPHOTO APX 400 New * Bergger Pancro 400 * Bergger Pancro 400 Ilford Pan F+ Ilford Pan F+	ermanent, de min 1x ermanent, e 5 min 1x ermanent, de min 2x ermanent, de min 1x ermanent, de min 2x ermanent, de min 1x ermanent, de min 1x ermanent, 2 min 1x ermanent, 5 min 1x	20° C	50/18° 100/21° 100/21° 100/21° 100/21° 320/26° 200/24° 400/27° 12/12°	50 11 14 25 11 12 13	1 + 100 1 + 24 1 + 50 1 + 70 1 + 70 1 + 50 1 + 50	Normal (N) Hart (N +1) Etwas härter (N + 0,5) Etwas härter (N + 0,5) Normal (N) Normal (N) Weich (N - 1)
AGFA APX 100 Old AGFAPHOTO APX 100 NEW AGFAPHOTO APX 400 New * Bergger Pancro 400 * Bergger Pancro 400 Ilford Pan F+ Ilfo	ermanent, e 5 min 1x ermanent, de min 1x ermanent, de min 1x ermanent, e 2 min 2x ermanent, de min 1x ermanent, de min 1x ermanent, de min 1x ermanent, de min 2x ermanent, de min 1x ermanent, de min 1x ermanent, füllen 2x, 2 min 1x ermanent, 2 min 1x ermanent, 5 min 1x	20° C	100/21° 100/21° 100/21° 100/21° 320/26° 200/24° 400/27° 12/12°	11 14 25 11 12 13	1 + 24 1 + 50 1 + 70 1 + 70 1 + 50 1 + 50	Hart (N +1) Etwas härter (N + 0,5) Etwas härter (N + 0,5) Normal (N) Normal (N) Weich (N - 1)
AGFA APX 100 Old AGFAPHOTO APX 100 NEW AGFAPHOTO APX 400 New * Bergger Pancro 400 * Bergger Pancro 400 Ilford Pan F+ I	ermanent, de min 1x ermanent, de min 1x ermanent, de min 2x ermanent, de min 1x ermanent, de min 1x ermanent, de min 2x ermanent, 2 min 1x ermanent, 2 min 1x ermanent, 5 min 1x	20° C	100/21° 100/21° 100/21° 320/26° 200/24° 400/27° 12/12°	14 25 11 12 13	1 + 50 1 + 70 1 + 70 1 + 50 1 + 50	Etwas härter (N + 0,5) Etwas härter (N + 0,5) Normal (N) Normal (N) Weich (N - 1)
AGFA APX 100 Old AGFA APX 100 Old AGFA APX 100 Old AGFAPHOTO APX 100 NEW AGFAPHOTO APX 400 New * Bergger Pancro 400 Illford Pan F+ Il	ermanent, de min 1x ermanent, de min 2x ermanent, de min 1x ermanent, de min 1x ermanent, de min 2x ermanent, de min 2x fermanent, de min 2x ermanent, de min 2x füllen 2x, 2 min 2 x ermanent, 2 min 1x ermanent, 5 min 1x	20° C 20° C 20° C 20° C 20° C 20° C 20° C	100/21° 100/21° 320/26° 200/24° 400/27° 12/12°	25 11 12 13 13	1 + 70 1 + 70 1 + 50 1 + 50	Etwas härter (N + 0,5) Normal (N) Normal (N) Weich (N - 1)
dann alle AGFAPHOTO APX 100 NEW AGFAPHOTO APX 400 New * Bergger Pancro 400 Ilford Pan F+ Ilford	e 2 min 2x ermanent, de min 1x ermanent, de min 1x ermanent, de min 2x ermanent, de min 2x ermanent, de min 2x ermanent, de min 2x ermanent, 2 min 2 x ermanent, 2 min 1x ermanent, 5 min 1x	20° C 20° C 20° C 20° C 20° C 20° C	100/21° 320/26° 200/24° 400/27° 12/12°	11 12 13 13	1 + 70 1 + 50 1 + 50	Normal (N) Normal (N) Weich (N – 1)
APX 100 NEW AGFAPHOTO APX 400 New * Bergger Pancro 400 Ilford Pan F+ I	de min 1x ermanent, de min 1x ermanent, de min 2x ermanent, de min 2x füllen 2x, 2 min 2 x ermanent, 2 min 1x ermanent, 2 min 1x ermanent, 5 min 1x	20° C 20° C 20° C 20° C 20° C	320/26° 200/24° 400/27° 12/12°	12 13 13	1 + 50 1 + 50	Normal (N) Weich (N – 1)
* Bergger Pancro 400 * 30 sec per dann alle Ilford Pan F+ * 30 sec per dann alle Ilford Pan F+ * 30 sec per dann alle Ilford Pan F+ * 30 sec per dann alle Ilford Pan F+ * 30 sec per dann alle Ilford Pan F+ * 30 sec per dann alle Ilford FP4+ * 30 sec per dann alle	de min 1x ermanent, de min 2x ermanent, de min 2x füllen 2x, 2 min 2 x ermanent, 2 min 1x ermanent, 2 min 1x ermanent, 5 min 1x	20° C 20° C 20° C 20° C	200/24° 400/27° 12/12°	13	1 + 50	Weich (N – 1)
* Bergger Pancro 400 * Bergger Pancro 400 Ilford Pan F+ Ilford FP4+ Il	de min 2x ermanent, de min 2x füllen 2x, 2 min 2 x ermanent, 2 min 1x ermanent, 2 min 1x ermanent, 5 min 1x	20° C 20° C 20° C	400/27° 12/12°	13		, ,
Ilford Pan F+ anach Eini dann alle Ilford FP4+ anach Eini dann eini dann eini dann eini dann eini dann alle Ilford FP4+ anach Eini dann eini	de min 2x füllen 2x, 2 min 2 x ermanent, 2 min 1x ermanent, 2 min 1x ermanent, 5 min 1x	20° C	12/12°		1 + 35	Weich (N - 1)
Ilford Pan F+ 30 sec per dann alle Ilford FP4+ 30 sec per dann alle	2 min 2 x ermanent, 2 min 1x ermanent, 2 min 1x ermanent, 5 min 1x	20° C		11		
dann alle Ilford Pan F+ 30 sec pe dann alle Ilford FP4+ 30 sec pe dann jed Ilford FP4+ 30 sec pe dann alle Ilford FP4+ 30 sec pe	2 min 1x ermanent, 2 min 1x ermanent, 5 min 1x		20/14°		1 + 70	Normal (N)
Ilford Pan F+ 30 sec per dann alle Ilford FP4+ 30 sec per dann jed Ilford FP4+ 30 sec per dann alle Ilford FP4+ 30 sec per dann alle Ilford FP4+ 30 sec per dann alle	ermanent, 2 min 1x ermanent, 5 min 1x	20° C		15	1 + 100	Weich (N – 1)
Ilford Pan F+ 30 sec per dann alle Ilford FP4+ 30 sec per dann jed Ilford FP4+ 30 sec per dann alle Ilford FP4+ 30 sec per dann alle Ilford FP4+ 30 sec per dann alle	5 min 1x		16/13°	13	1 + 100	Weich (N – 2)
Ilford Pan F+ 30 sec per dann alle Ilford Pan F+ 30 sec per dann alle Ilford Pan F+ 30 sec per dann alle Ilford FP4+ 30 sec per dann jed Ilford FP4+ 30 sec per dann alle Ilford FP4+ 30 sec per dann alle Ilford FP4+ 30 sec per dann alle		20° C	16/13° - 20/14°	15	1 + 100	Sehr weich Kond. N - 1,5 Diff. N - 3,5
Ilford Pan F+ 30 sec per dann alle Ilford Pan F+ 30 sec per dann alle Ilford FP4+ 30 sec per dann jed Ilford FP4+ 30 sec per dann alle Ilford FP4+ 30 sec per dann alle Ilford FP4+ 30 sec per dann alle		20° C	25/15°	20	1 + 100	Normal (N)
dann alle Ilford FP4+ 30 sec pe dann jed Ilford FP4+ 30 sec pe dann alle Ilford FP4+ 30 sec pe	ermanent, 5 min 1x	20° C	25/15°	30	1 + 100	Hart N + 1,5
dann jed Ilford FP4+ 30 sec pe dann alle Ilford FP4+ 30 sec pe	ermanent,	24° C	32/16°- 40/17°	27	1 + 100	Sehr hart Kond. N + 1,5 Diff. N + 2,5
Ilford FP4+ 30 sec pe dann alle Ilford FP4+ 30 sec pe	ermanent,	20° C	50/18°	10,5	1 + 70	Normal (N)
Ilford FP4+ 30 sec pe	ermanent,	24° C	80/20°- 100/21°	20,5	1 + 100	Normal (N)
, I uailli leo	ermanent, le min 1x	20° C	80/20°	16	1 + 100	Weich (N – 1)
Ilford FP4+ 30 sec pe	ermanent, le min 1x	20° C	80/20°	14	1 + 100	Weich (N – 2)
Ilford HP5+ 30 sec pe	ermanent, le min 1x	20° C	200/24°	12	1 + 50	Normal (N)
Ilford HP5+ 30 sec pe	ermanent, a 3 min 1x	22° C	200/24°	20,5	1 + 70	Normal (N)
Ilford HP5+ 30 sec pe	ermanent, s 5 min 1x	24° C	200/24°	25,5	1 + 100	Normal (N)
Ilford Ortho plus 30 sec pe	ermanent, le min 1x	20° C	100/21°	10	1 + 50	Normal (N)
Ilford Delta 100 zu Begir	nn 2mal, 2 min 1x	20° C	40/17°	5,5	1 + 35	Normal (N)
Ilford Delta 100 30 sec pe	ermanent,	20° C	50/18°	10	1 + 70	Normal (N)
Ilford Delta 100 30 sec pe	ermanent,	24° C	64/19° - 80/20°	20	1 + 100	Normal (N)
Ilford Delta 400 zu Begir	nn 2mal, 2 min 1x	20° C	100/21°- 125/22°	5,5	1 + 25	Weich Kond. N + 0,5 Diff. N - 1,5
Ilford Delta 400 30 sec pe	ermanent, min 2x	22° C	200/24	25	1 + 100	Sehr weich Kond. N - 2
Ilford Delta 400 30 sec pe	ermanent, le min 1x	20° C	200/24°	10,5	1 + 50	Normal (N)
Ilford Delta 400 30 sec pe	ermanent, min 2x	22° C	200/24	35	1 + 100	Weich Kond. N + 0,5 Diff. N - 2
Ilford Delta 400 30 sec pe	ermanent,	24° C	250/25°	30	1 + 70	Sehr hart Diff. N + 2
Ilford Delta 3200 30 sec pe	ermanent,	20° C	320/26°	10,5	1 + 50	Weich Kond. N – 0,5
Ilford Delta 3200 30 sec pe	ermanent, 30 sec 1x	20° C	320/26°	11,5	1 + 50	Weich Kond. N + 0,5 Diff. N - 1,5
Ilford Delta 3200 30 sec pe	ermanent, le min 2x	20° C	500/28°	15	1 + 24	Etwas härter (N + 0,5)
Kodak T-Max 100 30 sec pe	ermanent, le min 1x	20° C	50/18°	10,5	1 + 50	Normal (N)
Kodak T-Max 400 30 sec pe	ermanent,	20° C	200/24°	10	1 + 50	Normal (N)
	ermanent,	22° C	250/25°	22	1 + 70	Hart (N + 1,5)

^{*} Wegen ungewöhnlich hoher Emulsions- und Qualitätsschwankungen des Bergger Pancro 400 bei Entwicklung mit SPUR ACUROL-N empfehlen wir, ohne Test nur die ISO 200 Variante zu verwenden

Entwicklungstabelle SPUR ACUROL-N, Seite 2

Hersteller/	Kipp-	Temp.	ISO	Zeit[min]	Verdünnung	Kontrast
Film Kodak T-Max 400	rhythmus 30 sec permanent,	20° C	250/25°	13	1 + 35	Sehr hart (N + 2)
Kodak Tmax P3200	dann alle 2 min 1x 30 sec permanent,	20° C	800/30°	15	1 + 50	Normal (N)
	dann jede min 1x					, ,
Kodak Tri X 400	30 sec permanent, dann jede min 1x	20° C	320/26°	12,5	1 + 50	Weich (N – 1)
Kodak Tri X 400	30 sec permanent, dann jede min 1x	20° C	320/26°	15	1 + 50	Normal (N)
Kodak Tri X 400	30 sec permanent, dann alle 2 min 2x	20° C	400/27°	15	1 + 35	Etwas härter (N + 0,5)
Kodak Tri-X 400	30 sec permanent, dann jede min 1x	20° C	640/29°	12	1 + 24	Hart (N + 1)
Kodak Tri-X 400	30 sec permanent, dann 3 min Stand, danach jede min 1x	20° C	1000/31°	16	1 + 24	Sehr hart (N + 2)
Lomography Potsdam 100	30 sec permanent, dann jede min 1x	20° C	50/18°	11	1 + 60	Normal (N)
Fuji Acros 100	30 sec permanent,	20° C	50/18°	13,5	1 + 70	Normal (N)
Fuji Neopan 400	dann jede min 1x 30 sec permanent, dann jede min 1x	20° C	200/24°	13	1 + 50	Normal (N)
ORWO UN 54	30 sec permanent, dann jede min 1x	20° C	64/19°	9	1 + 50	Normal (N)
ORWO N 75	30 sec permanent, dann jede min 2x	20° C	250/25°	10	1 + 32	Normal (N)
Rollei Superpan 200	30 sec permanent, dann jede min 1x	20° C	40/17°	13,5	1 + 50	Normal (N)
Rollei Retro 80 S	nach Einfüllen 2x, dann alle 2 min 1 x	20 ° C	20/14°	10 - 11	1 + 70	Normal (N)
Rollei RPX 25	30 sec permanent, dann jede min 1x	20 ° C	20/14°	11	1 + 70	Normal (N)
Rollei RPX 100	30 sec permanent, dann jede min 1x	20° C	100/21°	12	1 + 70	Normal (N)
Rollei RPX 400	30 sec permanent, dann jede min 1x	20 ° C	200/24°	10 - 11	1 + 50	Normal (N)
Rollei Ortho 25 <u>Alte Emulsion!</u> 135 Film	Vorwässern! 30 sec permanent,	22 ° C	25/15°	11	1 + 70	Normal (N)
Rollei Ortho 25 Alte Emulsion! 120 Film	dann jede min 1x Vorwässern! 30 sec permanent, dann jede min 2x	22 ° C	20/14°	10	1 + 70	Normal (N)
Rollei Ortho25 Alte Emulsion! 120 Film Schärfesensation!	Vorwässern! 1 Minute permanent, danach alle 5 min 2x	22° C	20/14°	27	1 + 100	Normal (N)
Rollei Ortho 25 Alte Emulsion!	Vorwässern! 30 sec permanent,	22° C	20/14°	15	1 + 100	Normal (N)
4 x 5" Planfilm Rollei Ortho 25 <u>plus!</u>	dann jede min 2x 30 sec permanent,	20° C	100/21°	15	1 + 70	Normal (N)
135 Film Rollei Ortho 25 <u>plus!</u>	dann alle 2 min 2x 30 sec permanent,	20° C	64/19	12,5	1 + 70	Normal (N)
120 Film Rollei Ortho 25 <u>plus!</u>	dann jede min 2x 30 sec permanent,	20° C	64/19	17	1 + 100	Normal (N)
4 x 5" Planfilm Rollei Infrared	dann jede min 2x 30 sec permanent,	20° C	40/17°	13,5	1 + 50	Normal (N)
Kentmere 100	dann jede min 1x 30 sec permanent,	20° C	64/19°	10	1 + 70	Normal (N)
Kentmere 400	dann jede min 1x 30 sec permanent,	20° C	200/24°	11,5	1 + 50	Normal (N)
ADOX Silvermax	dann jede min 1x 30 sec permanent,	20° C	50/18°	10	1 + 50	Normal (N)
ADOX CHS 100 II (old)	dann jede min 1x 30 sec permanent,	20° C	100/21°	10	1 + 50	Normal (N)
ADOX CHS 100 II (old)	dann jede min 1x 30 sec permanent,	20° C	125/22°	12	1 + 50	Hart (N + 1)
Polypan F	dann jede min 1x 30 sec permanent,	20° C	32/16°	10	1 + 70	(Lichter moderat) Normal (N)
Fomapan 100	dann jede min 1x 30 sec permanent,	20° C	80/20°	9	1 + 50	Normal (N)
Fomapan 100	dann jede min 1x 30 sec permanent,	20° C	100/21°	10	1 + 50	Etwas härter (N + 0,5)
Fomapan 200	dann jede min 1x 30 sec permanent,	20° C	125/22°	11	1 + 50	Normal
Fomapan 400	dann jede min 1x 30 sec permanent, dann jede min 1x	20° C	160/23°	10	1 + 35	Etwas härter (N + 0,5)